

Laureaci XVI Olimpiady "Wiedzy o Prawie"

I - Wojcieszak Mateusz – VI LO w Radomiu
II - Kanecka Kinga – I LO w Szczecinku
III - Jochemczyk Patrycja – III LO w Katowicach
IV - Wierzbicka Aleksandra – V LO w Krakowie
V - Łupińska Aneta – IV LO w Białymstoku
VI - Cholewa Klaudia – LO w Głuchołazach
VII - Witkowska Disa – XIV LO w Krakowie
VIII - Kurek Artur – II LO w Koszalinie
IX - Migaj Maria – XII LO we Wrocławiu
X - Celińska Aleksandra – III LO w Lublinie
XI - Czarnecka Angelika – II LO w Opolu
XII - Głowacki Dawid – VIII LO w Toruniu
XIII - Jakubowski Daniel – I LO w Inowrocławiu
XIV- Karp Aleksandra – II LO w Kielcach
XV- Tuszyński -Sikora Michał – I LO w Koszalinie
XVI- Kuśnierz Paulina – V LO w Krakowie
XVII- Karakulski Jacek – IX LO w Szczecinie
XVIII- Nagajka Marta – I LO w Skierniewicach
XIX- Dudek Krzysztof – I LO w Tarnowie
XX- Zabłocki Mateusz – ZSE w Opolu
XXI- Jakubek Monika – I LO w Chojnicach
XXII- Piotrowski Joachim – II LO w Warszawie
XXIII- Grabowska Natalia – IV LO w Białymstoku

[<<..wstecz](#)